



校准报告

CALIBRATION REPORT



报告编号: 164705003

第 1 页, 共 4 页
Page 1 of 4 Pages

客户名称 : 曲靖市质量技术监督综合检测中心
Name of Customer

客户地址 : 未标明
Address of Customer

计量器具名称: 高斯计
Name of Instrument

器具用途 : -----
Use of Instrument

型号/规格 : G93
Type/Specification

出厂编号 : G1608048
Serial No

资产编号 : --
Asset No

制造单位 : Coliy Technology GmbH
Manufacturer

校准依据 : JJG242-1995《特斯拉计》
Calibrated in Accordance to

(校准专用章)
Stamp



校准日期 : 2016 年 09 月 29 日
Operation Date Year Month Day

建议复校日期: 2017 年 09 月 28 日
Suggested Recal.Date Year Month Day

批准人 : 周迎春(副所长)
Authorized by

签名 : 周迎春
Signature

核验员 : 王克庆
Checked by

校准员 : 王思利
Calibrated by



校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 164705003
Report No

第 2 页, 共 4 页
Page 2 of 4 Pages

校准用主要计量标准装置信息 Main Standard Devices Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	计量标准考核证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
-----	-----	-----	-----	-----

校准用主要标准器信息 Main Standards of Measurement Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	设备编号 Equipment No	证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
数字特斯拉计			SB5369	WWD201601646	2017-07-19

附加说明 Appended Directions

委托日期: 2016 年 09 月 26 日
Application Date
校准地点: 本院G08室
Operation Location
环境条件: 温度 24 ℃ 相对湿度 55 %
Operation Environment
符合性及限制使用说明: 参见校准结果
Statement of Compliance and Limitation



校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 164705003
Report No

第 3 页, 共 4 页
Page 3 of 4 Pages

校准结果

Results of Calibration

1. 外观及通用特性: 符合要求

2. 校准结果:

2.1 X轴校准结果:

标准值 (mT)	示 值 (mT)	修正值 (mT)	基本误差 (%)
25.23	25.392	-0.162	+0.6
51.09	51.362	-0.272	+0.5
74.79	75.25	-0.46	+0.6
100.09	100.56	-0.47	+0.5
150.31	150.94	-0.63	+0.4
200.55	200.55	-0.77	+0.4
400.82	400.82	-2.57	+0.6
600.73	600.73	-3.10	+0.5
800.25	800.25	-4.09	+0.5
999.94	999.94	-5.88	+0.6

2.2 Y轴校准结果:

标准值 (mT)	示 值 (mT)	修正值 (mT)	基本误差 (%)
25.09	25.327	-0.237	+0.9
51.11	51.393	-0.283	+0.6
74.82	75.31	-0.49	+0.7
100.09	100.52	-0.43	+0.4
150.23	150.90	-0.67	+0.4



校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 164705003
Report No

第 4 页, 共 4 页
Page 4 of 4 Pages

校准结果

Results of Calibration

199.62	200.43	-0.81	+0.4
398.21	400.82	-2.61	+0.7
597.73	600.89	-3.16	+0.5
796.03	800.36	-4.33	+0.5
993.82	999.85	-6.03	+0.6

2.3 Z轴校准结果:

标准值 (mT)	示 值 (mT)	修正值 (mT)	基本误差 (%)
25.26	25.442	-0.182	+0.7
51.06	51.330	-0.270	+0.5
74.93	75.50	-0.57	+0.8
100.02	100.41	-0.39	+0.4
150.21	150.84	-0.63	+0.4
199.83	200.69	-0.86	+0.4
398.46	400.63	-2.17	+0.5
597.13	600.30	-3.17	+0.5
796.72	800.62	-3.90	+0.5
994.25	999.92	-5.67	+0.6

3. 附注:

- 3.1 基本误差的扩展不确定度: $U=0.27\%$ ($k=2$);
- 3.2 基本误差和修正值均是相对正向(N)示值的校准结果;
- 3.3 本次测量结果不确定度依据JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》。

(以 下 空 白)